

Zertifikat

für die Letztempfängeranlage

PreZero Energy GmbH
Köthensche Str. 3a
Deutschland | 06406 Bernburg

Die oben genannte Anlage wurde am **23.01.2019** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 15.12.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Es handelt sich um eine

- Erstprüfung
 Folgeprüfung
 Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: **31. Januar 2023**

Prüfzeitraum: 01.01.2019 bis 31.12.2020

Vor-Ort-Prüfung am: 27.01.2021

Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 28.01.2021

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artikel-ebene) / Einstufung der Anlage	Lieferform	max. Belieferungsmenge Input [t/a]	Endprodukt des Verarbeitungsprozess	dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und /-quote in %
Mischkunststoffe (Spez.-Nr. 350, 351(-0), 351-1, 352 / LE)	nach Absprache	20.000 t/a	Energie (Dampf)	100 %	0 %	0 %	E : 100 %
Formstabile Kunststoffe Qual. 2 (Spez.-Nr. 351-2*)				100 %	1 %	0 %	E : 99%
EBS-Vormaterial (Spez.-Nr. 361, 365 / LE)		50.000 t/a		100 %	0 %	0 %	E : 100 %
Gesamt		70.000 t/a					

LE: Letztempfänger | AB: Aufbereiter | E: energetisch | W: werkstofflich | R: rohstofflich | S: stofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja Nein

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 (Seiten 1 - 2) wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 3 enthalten.

Der Prüfbericht (Seiten 4 - 9) vom 28.01.2021 ist in Anhang 3 enthalten.

Ein Musterwiegeschein der auditierten Anlage ist in Anhang 4 enthalten

Aachen, den 28.01.2021

Dr. Joachim Christiani
Von der Industrie und Handelskammer öffentlich bestellter
und vereidigter Sachverständiger für Verpackungsentsorgung
Prüfer ID: DE 6576115913615



ARGE cyclos / HTP

c/o HTP GmbH & Co KG
Maria-Theresia-Allee 35 – 52064 Aachen
Tel. +49 (0) 2 41/9 49 00-0
Fax +49 (0) 2 41/9 49 00-49





Anhang 1 | Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: Christina Franke, QM-Beauftragte

Telefon: +49 3471 6898-290

Email: Christina.Franke@prezero.com

Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Produkten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

Mischen, 3-linige Rostfeuerung mit Dampferzeuger, Dampferhitzer und RGR

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen

Ja Nein

Produktionsbedingte systematische Ausschleusungen sind gesondert zu erläutern.

entfällt

4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale vollständig prüfbar und plausibel abgebildet werden

Ja Nein

5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale als Letztempfängeranlage eingestuft.

Ja Nein

6. Die ausgewiesene Kapazität wurde aus Gründen der Belieferungs- und Marktsituation in Verbindung mit dem Erfordernis einer gemischten Verarbeitung mit heizwertärmeren Abfällen deutlich unterhalb der technischen und genehmigungsrechtlich zulässigen Kapazitäten bemessen.

7. Verwertung der Verbundmaterialien: Kunststoffverbunde im Sinne des VerpackG werden wie das Hauptmaterial ins Produkt überführt. Stoffliche Verwertung von Verbundkomponenten findet nicht statt.

Ja Nein

8. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen der ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.

Ja Nein

9. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.

Ja Nein

10. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten / Testate in die Bewertung einbezogen:

Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2008 gültig bis 03.11.2023

Zertifikat nach DIN EN ISO 50001:2011 gültig bis 10.06.2023

11. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.

Ja Nein



Anhang 2 | Vereinfachte Prozessbeschreibung

Das EBS-Kraftwerk der PEB GmbH wurde zur energetischen Nutzung vorbehandelter heizwertreicher Abfälle mit einer Kapazität von 350.000 t/a bis 552.000 t/a bei mittlerem Heizwert von 11.000 kJ/kg bis 18.000 kJ/kg mit einer Feuerungswärmeleistung von ca. 210 Megawatt errichtet und 2009 in Betrieb genommen.

Produziert wird Dampf, der primär als Prozessenergie in der Sodaproduktion des angrenzenden Solvay-Werkes genutzt wird. Die Anlage der PEB besteht aus

- einem teilüberdachten Anlieferungsbereich mit 8 Kippstellen,
- dem Vorratsbunker mit einem Fassungsvermögen von 15.000 m³,
- der Krananlage zur Mischung und Beschickung der Feuerung,
- 3-liniger Rostfeuerung mit Dampferzeuger, Dampferhitzer und Rauchgasreinigung.

Die Schnittstelle zu Solvay ist durch die Dampfbereitstellung definiert. Dampfturbine und Kühltürme befinden sich entsprechend auf dem Solvay-Werks Gelände.

Ein vereinfachtes Verfahrensschema ist dem Bericht im Anhang 3 beigelegt.



Name/Standort: **PreZero, Bernburg**

Datum: **26.04.2019**

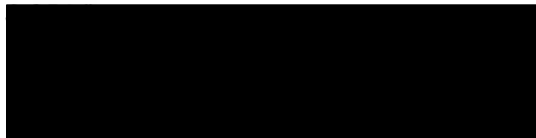
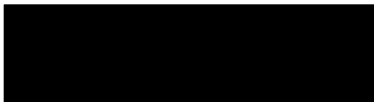
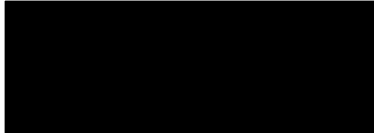
Anhang 3



Musterwiegeschein

Seite | 3

Anhang 3 | Musterwiegeschein

PreZero Energy GmbH
Köthensche Str. 3a, 06406 Bernburg



Wiegeschein: 16416973
 Datum: 03.11.2020
 KFZ Kennzeichen: 
 Kunden- und Vertragsnr.: 1110121 / 41183703
 EntsorgAuftrNr. (Route): 5755877 / 41 (17149)
 Ihre Steuer- / USt-Id.-Nummer: 
 Entsorgungsanlage: 7220 / 1104 / NA8900141
 Bernburg-PEB, Köthensche Str. 3, 06406 Bernburg

Seite 1 von 1

Eingang Eigenanlieferung

Nr.	Artikel Nr. Bezeichnung	Datum	Zeit	Brutto Tara	Wiege-Nr. ID	Anzahl ber. Netto
1	703341 brennbare Abfälle 191210 Ihre Bestellnummer: 0035370740	03.11.2020	17:53	35,160 t	270119 1	
		03.11.2020	18:52	16,940 t	315077 2	18,220 t
<i>Summe der Gewichte:</i>						18,220 t

Waage 1: <BERNB2W01>

Waage 2: <BERNB2W02>

Hinweis gemäß Eichgesetz:

"Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Die geeichten Messwerte können eingesehen werden."

Bestätigung des Fahrers

Unterschrift:

Quittung von K. Fischer

Unterschrift:

Sitz der Gesellschaft:
Köthensche Str. 3a
06406 Bernburg
Tel. (0 34 71) 88 98-0
Fax (0 34 71) 88 98-241

IBAN: DE15 6004 0071 0522 0667 00
BIC: COBADEFF300
Commerzbank Stuttgart

PreZero Energy GmbH
AG Stendal HRB 8043
Geschäftsführer Dr. Stefan Beckwith

QM-System nach DIN EN ISO 9001
Entsorgungsbetrieb nach KrWG
EnM-System nach DIN EN ISO 50001
ArbSchutzManagSystem nach
NLF/LO-OSH2001